

SCHEDA TECNICA DEGLI ARMADI – LIBRERIE E SOPRALZI (con porte scorrevoli e con porte a battente)

Gli armadi sono realizzati con una struttura metallica caratterizzata da rapidità di montaggio oltre che da stabilità, e robustezza.

I **fianchi** sono costruiti in lamiera pressopiegata di spessore 0.8 mm, e sono dotati di un rinforzo superiore di spessore 1.5 mm e di un supporto inferiore di spessore 1.2 mm; quest'ultimo consente un aggancio al fondo dell'armadio rapido e stabile, senza l'utilizzo di viti.

Nel fianco è sempre prevista la **tamburazione**, sulla quale sono ricavate delle particolari forature per l'aggancio dei ripiani; non rimangono quindi aperture tra l'estremità del ripiano ed il fianco.

Il **fondo** ed il **cappello** dell'armadio sono in lamiera di spessore 0.7 mm, con testate di rinforzo e profilo di rinforzo centrale nel caso dei mobili a due campate, con divisione intermedia (armadio L=1500 o L=1800).

I **ripiani** interni realizzati in lamiera sp. 0.7 mm, regolabili in altezza con un passo di 25 mm, hanno una triplice piegatura sui due lati lunghi e consentono anche l'utilizzo di cartelle sospese con interasse 330 mm; sono fissati mediante appositi ganci zincati, di spessore 20/10, che presentano due punti di ancoraggio, con un sistema di anti-sganciamento involontario che ne facilita il montaggio. La portata dei ripiani è di 90 kg.

Lo **schienale** è costituito in lamiera pressopiegata di spessore 0.7 mm, e non necessita per il montaggio di viti e bulloni, essendo inserito ad incastro tra i due fianchi, garantendo stabilità all'armadio e rapidità di montaggio.

Gli armadi sono dotati di porte metalliche, a battente o scorrevoli, di lamiera con spessore 0.7 mm, complete di serratura, nervature di irrigidimento e rinforzi interni ad omega, che riducono al minimo gli effetti torsionali e flessionali.

Le porte scorrevoli hanno guida superiore ed inferiore metallica, caratterizzata da robustezza e durata, e sono supportate da cuscinetti in materiale termoplastico che ne garantiscono una maggiore silenziosità durante l'apertura e la chiusura. Le maniglie sono ad incasso. Sono disponibili in lamiera o in vetro normale sp. 3 mm oppure in vetro temperato sp. 4 mm.

Le porte a battente sono dotate di un sistema di apertura-chiusura privo di cerniere, senza elementi visibili né dall'esterno che dall'interno. Le ante battenti degli armadi speedy sono disponibili in lamiera forata o in nobilitato ontano.

I top di copertura degli armadi sono in nobilitato.

Per tutti i componenti metallici è effettuato un processo di verniciatura a forno a 190 °C, con polveri atossiche, prive di metalli pesanti, termoidurenti, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Lo spessore minimo garantito della vernice è di 50 micron, con durata minima pari a 200 ore in nebbia salina (secondo la norma ASTM B117).

Il prodotto è progettato e realizzato secondo lo stato dell'arte, con relativi adempimenti in materia di sicurezza connessi al D.LGS. 626/94.

FANTIN srl