

BANNIA, 12.02.2009

**IMPIANTO ARMADI COMPATTABILI
A TRASLAZIONE MECCANICA
" MODELLO JORDAN "****CARATTERISTICHE TECNICHE**

L' Impianto di archiviazione è costituito da armadi che possono essere compattati mediante un movimento di traslazione. Ogni armadio è accessibile per l'archiviazione mediante un corridoio che è possibile creare allontanando tra loro due unità adiacenti, agendo sul volantino; ogni modulo bifronte è così accessibile da entrambe le facce. Generalmente sono presenti le seguenti unità:

- modulo mobile bifronte con porte scorrevoli
- alcuni moduli mobili bifronti;
- modulo fisso monofronte di chiusura.

Basamento e ruote

Ogni armadiatura mobile è sostenuta da un basamento interamente saldato, con telaio in tubolare 100x40 sp. 20/10, dotato di ruote, posizionate in maniera tale da garantire valori uguali per le reazioni che si scaricano sulle rotaie, ed il cui numero varia in funzione della larghezza dell'impianto. Tutti i componenti relativi alla traslazione meccanica (ruote, cuscinetti, ecc.), sono smontabili, per consentire eventuali manutenzioni. Sul basamento, è fissata la sovrastruttura dell'armadio, di seguito descritta.

Fiancate e pannelli centrali

Le fiancate laterali ed i pannelli centrali, di ingombro 30 mm, sono realizzati in lamiera sp. 10/10, con funzione di setto divisorio chiuso a tutta altezza per ogni campata dell'armadio, con rinforzi verticali ad omega, sui quali vengono fissati i ripiani, mediante appositi ganci zincati.

Ganci per ripiani

Ogni gancio, ricavato da nastro in lamiera di sp. 20/10, presenta 2 punti di ancoraggio, con un sistema di anti-sganciamento involontario che ne facilita il montaggio.

Chiusura superiore

I pannelli di chiusura superiore, in lamiera sp. 10/10, hanno larghezza e profondità pari a quelle della fiancata, ottenendo così una chiusura superiore senza fessurazioni intermedie.

Ripiani

I ripiani metallici, realizzati con triplice piegatura lungo i due lati lunghi, presentano, inferiormente, un rinforzo ad omega che ne aumenta le capacità di carico, con un minimo di 100 kg; sono a posizionamento variabile con un passo pari a 2,5 cm; i ripiani negli armadi bifronti sono accostati dorso a dorso, separati tra loro e spostabili singolarmente, anche per campate adiacenti, consentendo un utilizzo ottimale dello spazio. Per un armadio bifronte con profondità 600 mm, la profondità effettiva dei ripiani è pari a 290 mm, e la profondità utile utilizzabile per l'archiviazione risulta di 300 mm. Se richiesto sui ripiani possono essere montati dei profili inferiori porta-cartelle, e profili di battuta posteriori per evitare che i materiali si spostino da un fronte all'altro.

Guarnizioni anti-polvere

Sul bordo di ogni fiancata, è presente un profilo in elastomero a base di etilene-propilene, durezza 75 SHORE, di colore nero che funge da guarnizione anti-polvere; tale profilo viene fissato mediante un sistema a "coda di rondine", senza l'ausilio di viti o rivetti, con notevole vantaggio estetico e funzionale. Nella parte superiore dell'armadio mobile è presente un profilo parapolvere metallico che, ad impianto compattato, ricopre parte dell'armadio adiacente.

Porte scorrevoli

Le porte scorrevoli, complete di serratura e rinforzi interni ad omega, sono dotate di guida superiore ed inferiore e vengono supportate da cuscinetti in materiale termoplastico che ne garantiscono una maggiore silenziosità durante l'apertura e la chiusura.

Crociere di controvento

La sovrastruttura dell'armadio è resa stabile mediante delle crociere di controvento, situate in posizione centrale su tutte le campate, dotate di tiranti per una regolazione ottimale in sede di montaggio.

Movimentazione

La traslazione degli armadi compattabili si ottiene agendo su un volantino, realizzato in materiale plastico (poliammide rinforzata e stabilizzata resistente ad olii e grassi), con superficie satinata colore nero e dotato di un manico pieghevole; il volantino, collocato su una fiancata, aziona il gruppo di trasmissione dotato di un rapporto di riduzione, che riduce lo sforzo da applicare; all'occorrenza, tale rapporto di riduzione può anche essere raddoppiato. Il gruppo di trasmissione è protetto da un carter fissato dalla parte interna della fiancata, senza alcuna vite visibile dall'esterno. Un albero di trasmissione (diametro 20 mm) trasmette il moto alle ruote in acciaio, che scorrono sulle rotaie, hanno un diametro di 80 mm e sono montate su cuscinetti radiali a sfere schermati.

Antiribaltamento

E' sempre previsto un dispositivo di antiribaltamento superiore, che viene montato in alto, quindi senza alcun problema di scorrimento sulle rotaie, e che consente di ottenere un'assoluta sicurezza degli armadi mobili anche per impianti particolarmente alti.

Antischiacciamento

Di serie è compreso anche un dispositivo, presente in posizione centrale su ogni volantino, che consente di bloccare l'armadio mobile in ogni posizione desiderata; tale sistema impedisce eventuali spostamenti involontari dell'armadio oltre che fornire, se azionato sui due armadi adiacenti al corridoio di accesso, una garanzia contro lo schiacciamento.

Chiusura dell'intero impianto

Nel primo modulo mobile, generalmente quello con le porte scorrevoli, è presente, sempre sul volantino, una serratura con chiave che consente la chiusura e bloccaggio dell'intero impianto compattato, impedendone l'apertura al personale non autorizzato.

Pedana

Se richiesta, viene fornita una pedana per compensare l'altezza (cm 2,5) delle rotaie, sistemate sopra il pavimento esistente, senza problemi di ancoraggio. Tale pedana è costituita da pannelli in truciolare idrofugo, ricoperti con laminato di colore grigio chiaro e bordati con profili in lamiera zincata, che ne conferiscono una maggior durata, e vari scivoli in lamiera zincata lungo il perimetro, con funzione anti-inciampo e per consentire l'eventuale ingresso di carrelli nel corridoio interno dell'impianto. Le rotaie sono alloggiare in particolari profili zincati, in modo da ridurre al minimo le fessure ai lati delle stesse ed anche i problemi di pulizia. In alternativa alla pedana possono essere montati solamente degli scivoli zincati ai lati delle rotaie.

Tutti i componenti metallici dell'impianto, previo trattamento di lavaggio e fosfatazione, vengono verniciati a forno (190°), con un sistema a polveri epossidiche termoindurenti atossiche.

FANTIN srl